

Capteur physico-chimique numérique Redox Annulaire

Potentiel Rédox et température

- Capteur combiné : Rédox & Température
- Gammes de mesure :
 - Rédox : - 1000 à + 1000 mV
 - T°C : -10,00 à + 50,00°C
- Cartouche avec plastogel changeable
- Communication numérique Modbus RS-485
- Disponible avec 3, 7 ou 15 m de câble



Applications

- Traitement des eaux usées urbaines (entrée, bassin d'aération, sortie)
- Traitement des effluents industriels (optimisation process nitrification/dénitrification)
- Filières de désodorisation

Technologie physico-chimique

L'électrolyte "PLASTOGEL®" du capteur communique directement avec le milieu extérieur sans interposition de capillaire ou de poreux. Il n'y a donc aucun risque d'obturation ni de désamorçage de la référence.

Température : mesures via CTN

Communication numérique / Transmetteur intégré

Le capteur se connecte aux enregistreurs de la gamme **LOG V4** sur entrée Modbus RS485.

Résistant aux perturbations : pré-amplification intégrée au capteur et traitement numérique des signaux.

Toutes les données concernant l'étalonnage, l'historique et les utilisateurs sont enregistrées directement dans le capteur PHEHT.

Mécanique

Un manche en matière Delrin assure la tenue mécanique du capteur et le scellement étanche du câble. Compact, robuste et léger, le capteur en PVC permet une utilisation en version portable ou poste fixe

Accessoire

Une crépine de protection et de lestage de la sonde est conseillé



Mesure du rédox

Principe de mesure Rédox	Electrode combinée (Rédox/référence) : Anneau de platine, Référence Ag/AgCl. Electrolyte gélifiée (KCl)
Gamme de mesure	1000,0 à + 1000,0 mV
Résolution	+/- 0,1 mV
Précision	+/- 10 mV
Temps de réponse	< 90 s

Mesure de température

Principe de mesure T°C	CTN
Température de fonctionnement	0,00°C à + 50,00°C
Résolution	0,01 °C
Précision	+/- 0,5 °C
Temps de réponse	< 300 s
Température de stockage	0°C à + 60°C
Indice de protection	IP 68
Interface signal	Modbus RS-485 en standard et SDI-12 en option
Vitesse de rafraichissement de la mesure	Maximum < 1 seconde
Alimentation du capteur	5 à 12 Volts
Consommation	Standby : 25 QA Moyenne RS485 (1 mesure/seconde) : 20 mA Pulse de courant : 500 mA Temps de chauffe : 100 ms

Capteur

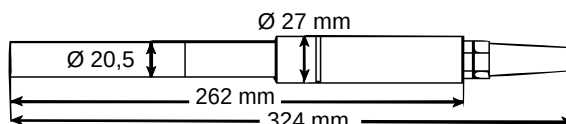
Poids	350 g (capteur + câble)
Matériaux en contact avec le milieu	PVC, POM-C, platine, Polyuréthane
Pression maximale	5 bars
Câble / connectique	9 conducteurs blindés, gaine en polyuréthane, connecteur M12 8Pts. Câble en 3,5 ou 15 m

Raccordement électrique

2	Noir	GND
3	Rouge	Alimentation V+
4	Blanc	RS485H
5	Vert	RS485L



Connecteur M12 8Pts Vue côté mâle



Encombrement